

DICHIARAZIONE CARICHE ED INCARICHI

[ex art.14, c.1, lett. d) e e) D.lgs. 33/2013]

Il sottoscritto CRISTIANO ISNARDI, I

in qualità di CONSIGLIERE di Fondazione Artea

dichiara

di fornire i dati relativi allo svolgimento di incarichi o la titolarità di cariche di enti di diritto privato regolati o finanziati dalla pubblica amministrazione o lo svolgimento di attività professionali:

Soggetto conferente	Incarico/consulenza/carica	Periodo di riferimento	Importo lordo di competenza ¹

Si impegna, infine, a comunicare tempestivamente le eventuali variazioni che interverranno nel corso dell'incarico.

CUNEO, lì 06/07/2026

¹(al lordo degli oneri fiscali e contributi a carico del dichiarante).