

**DICHIARAZIONE CARICHE ED INCARICHI**  
[ex art. 14, c. 1 lett. D) e E) D.lgs. 33/2013]

Il sottoscritto Laura Emanuelli, nato a S. \_\_\_\_\_ residente a C \_\_\_\_\_ in I \_\_\_\_\_  
, in qualità di Consigliere della Fondazione ARTEA

**dichiara**

di fornire i dati relativi allo svolgimento di incarichi o la titolarità di cariche di enti di diritto privato regolati o finanziati dalla pubblica amministrazione o lo svolgimento di attività professionali:

Soggetto conferente	Incarico / consulenza / carica	Periodo di riferimento	Importo lordo di competenza <sup>1</sup>
XXXXXXXXXX	XXXXXXXXXX	XXXXXXXXXX	XXXXXXX

Cavallermaggiore, lì 22 /9 /2017

  
\_\_\_\_\_

<sup>1</sup> (al lordo degli oneri fiscali e contributivi a carico del dichiarante)